

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АЛМАЗНЫХ КОРОНОК

Дорогой покупатель! Мы очень рады видеть вас среди покупателей алмазного инструмента бренда RedDiamond. Надеемся, что вы оцените качество продукции RedDiamond. Если возникнут вопросы по алмазному инструменту, напишите или позвоните нам и мы обязательно решим ваш вопрос.

Назначение:

Алмазные коронки применяются для сверления бетона, железобетона, кирпича, асфальта, гранита и других твердых строительных материалов на установках алмазного бурения как с применением водяного охлаждения, так и без охлаждения. Информация о необходимости применения охлаждения указана на корпусе коронки.

Предупреждение:

Перед началом работы внимательно изучите эту инструкцию;

Соблюдайте указания по технике безопасности использования алмазной коронки и применяемого вами оборудования;

Перед каждым применением проводите визуальный контроль на отсутствие возможных повреждений алмазной коронки;

Никогда не используйте поврежденный алмазный инструмент;

Поврежденные, установленные ненадлежащим образом или не правильно используемые алмазные коронки при применении могут представлять высокую опасность;

Перед началом работы проверьте состояние каретки на станине. Повышенные люфты в каретке приводят к ускоренному износу алмазного инструмента;

Работу выполняйте в защитных очках и обуви, наушниках, и перчатках.

Монтаж коронки:

Перед установкой алмазной коронки проверьте ее посадочную поверхность и шпindelь вашего оборудования на наличие забоин, вмятин и других повреждений. При необходимости очистите их от загрязнения и/или шлама;

Убедитесь в плотном примыкании посадочной поверхности коронки к торцу шпинделя оборудования. Неплотное примыкание может служить причиной радиального биения, что приведет к преждевременному износу алмазных сегментов и подшипников оборудования;

Надежно зафиксируйте коронку при помощи ключей, которые идут в комплекте с оборудованием или приобретаются отдельно.

Рекомендации по применению:

Используемая алмазная коронка должна соответствовать типу обрабатываемого материала. Указания по материалу, приведены в Таблице №1;

Наружный диаметр и резьбовое соединение алмазной коронки должны соответствовать характеристикам вашего оборудования;

Для лучшего откручивания коронки после бурения рекомендуется использовать медное кольцо (в комплект поставки не входит);

Перед началом работ убедитесь, что установка алмазного бурения надежно закреплена;

Установите необходимое число оборотов коронки, соответствующее диаметру алмазной коронки, при помощи переключателя на моторе алмазного бурения. Рекомендованное число оборотов коронки указывается на шильдике оборудования или в Таблице №2;

Подача охлаждающей жидкости должна происходить через тело коронки для лучшего охлаждения сегментов и вымывания шлама из зоны бурения. Указания по расходу охлаждающей жидкости приведены в Таблице №2;

Не допускается подача охлаждающей жидкости снаружи коронки, т. к. она не попадает в зону резания и может произойти перегрев и последующая отпайка сегментов коронки;

Допускается использование коронок для сухого бурения при работе с применением водяного охлаждения, но инструмент предназначенный для бурения с водяным охлаждением нельзя использовать для бурения без воды;

Не допускайте перегрева коронки. Характерный признак перегрева – образование искрения и пыли в зоне бурения с дальнейшим возникновением цветов побежалости, как на алмазоносном слое, так и на корпусе коронки;

Подача коронки должна осуществляться плавно и без чрезмерной нагрузки, т. к. это может привести к снижению режущей способности коронки;

При прохождении арматуры рекомендуется понизить число оборотов коронки;

По окончании бурения извлеките коронку из отверстия не останавливая вращения;

При извлечении керна из алмазной коронки используйте арматуру пропущенную через хвостовик коронки. Запрещается стучать металлическими предметами по корпусу коронки, т. к. это может повредить корпус;

В случае заклинивания коронки необходимо выключить двигатель и вращать сверло в обоих направлениях при помощи гаечного ключа не открепляя станину. При невозможности освободить коронку ее вращением, демонтировать оборудование и воспользоваться обратным молотком. Запрещается извлекать коронку из отверстия при помощи зубила перфоратора, т. к. это приведет к повреждению корпуса коронки;

Во избежание повреждений при транспортировке оборудования алмазные коронки следует снимать и перевозить их отдельно. При транспортировке алмазных коронок не допускать на них внешних воздействий.

Таблица №1: Рекомендации по использованию алмазных коронок

Наименование	Диаметры, мм	Охлаждение	Мощность оборудования	Материал бурения
Standart Roof	14-600	С водой	от 2,0 до 4,0 кВт	Бетон, железобетон
Premiun Wave	24-600	С водой	от 1,6 до 5,0 кВт	Высокоармированный бетон
Grand Arix	42-172	С водой	от 1,6 до 5,0 кВт	Высокоармированный бетон с высокой скоростью

Таблица №2: Число оборотов коронки и расход охлаждающей жидкости при сверлении

Диаметр отверстия, мм	Число оборотов коронки при сверлении бетона, об/мин	Число оборотов коронки при сверлении арматуры, об/мин	Расход воды, л/мин
20	1900 - 3000	1150 - 1700	0,5 - 1,0
30	1300 - 1900	750 - 1150	0,5 - 1,0
40	950 - 1450	570 - 860	1,0 - 2,0
52	750 - 1100	440 - 660	1,0 - 2,0
62	620 - 950	370 - 550	2,0 - 3,0
72	550 - 800	320 - 480	2,0 - 3,0
82	475 - 700	280 - 420	2,0 - 3,0
102	360 - 550	220 - 340	3,0 - 4,0
122	320 - 475	190 - 280	3,0 - 4,0
142	270 - 400	160 - 240	3,0 - 4,0
162	240 - 350	140 - 210	3,0 - 4,0
182	210 - 320	125 - 190	4,0 - 6,0
212	180 - 270	110 - 160	4,0 - 6,0
250	150 - 230	95 - 140	4,0 - 6,0
300	130 - 190	75 - 115	6,0 - 8,0
350	110 - 160	65 - 100	6,0 - 8,0
400	95 - 140	60 - 85	8,0 - 12,0

Таблица №3: Возможные проблемы при бурении алмазными коронками и рекомендации по их устранению

Проблема	Причина	Рекомендации
Отрыв сегмента	Подвижная (незакрепленная арматура)	Использовать коронки с увеличенным количеством сегментов
	Перегрев из-за недостаточного охлаждения	Увеличить скорость подачи воды или охлаждающей жидкости
	Износ стенки коронки вблизи сегментов	Подрезка корпуса коронки и перепайка сегментов. Устранение люфтов в подшипниках
Цвета побежалости	Перегрев из-за недостаточного охлаждения	Увеличить скорость подачи воды или охлаждающей жидкости
Коронка не сверлит (проскальзывает)	Коронка не соответствует материалу. Высокая твердость связки сегмента	Использовать коронки, предназначенные для резки данного материала
	Сегменты «засалились»	Обнажить новый слой алмазов выполнив сверление абразивного диска или материала (кирпич)
	Недостаточная мощность двигателя	Использовать коронку, соответствующую мощности двигателя или использовать оборудование большей мощности
Слишком быстрый износ сегментов	Низкая твердость связки сегмента	Использовать более твердую связку сегмента
	Люфт подшипника	Заменить подшипники
	Неправильный выбор скорости вращения вала	Корректировка скорости вращения вала
	Недостаточное охлаждение сегментов	Увеличить скорость подачи воды или охлаждающей жидкости

Проблема	Причина	Рекомендации
Трещины корпуса коронки	Связка сегмента слишком твердая для разрезаемого материала	Использовать коронку, соответствующий материалу
	Слишком высокое давление коронки на материал при сверлении	Обеспечить равномерное давление и ровный ход коронки при сверлении
	Недостаточная толщина стенки коронки	Подрезка корпуса коронки и перепайка сегментов

Расшифровка номенклатуры алмазной коронки

длина коронки
кол-во сегментов
артикул
Алмазная коронка RedDiamond Standart Roof d062/450/24x3,5x11/6_1 1/4" 1129012
бренд
серия
диаметр
размер сегмента
хвостовик
(ДхШхВ)

Гарантийные обязательства:

Претензия рассматривается если не были нарушены рекомендации изготовителя по эксплуатации инструмента и если износ алмазного слоя составляет не более 1/3 его начальной высоты. При возникновении вопросов, связанных со снижением эксплуатационных характеристик инструмента и во избежании полного выхода инструмента из строя рекомендуем остановить работу и обратиться за консультацией к производителю инструмента.

Производитель:

ООО «АлмазСервис», Россия, Самарская область, г. Тольятти, тел.: (8482) 71-32-30 (многоканальный), моб.: 8 962 611 32 30, e-mail: info@almazs.ru, www.almaz-service.com